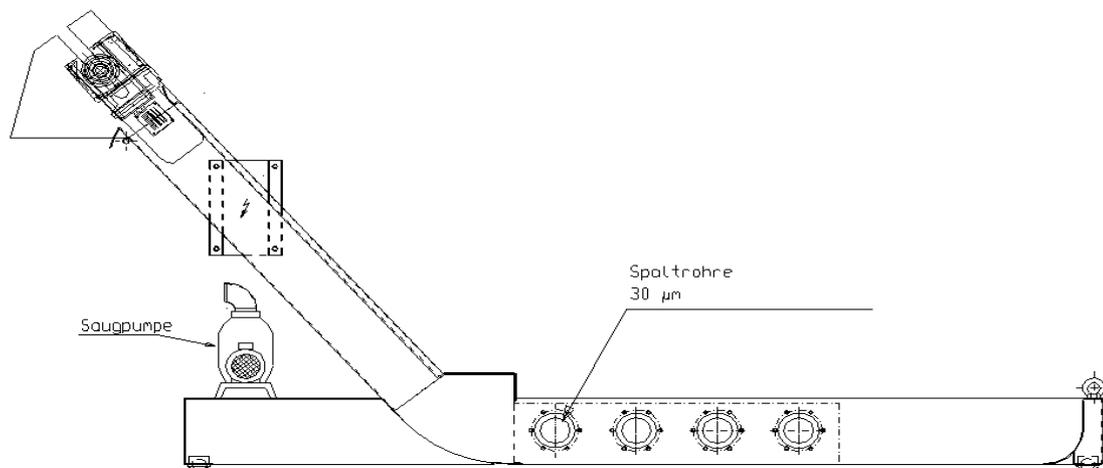


Integralförderer Typ KF - I

Anwendung

Integralförderer sind praxiserprobte Kombinationen aus Späneförderer und Filteranlage. Sie dienen der vollautomatischen Reinigung von Kühlschmierstoffen (KSS) bei hohen Ansprüchen an den Reinheitsgrad und die Filterleistung bei gleichzeitigem kontinuierlichen Späneausstrag. Der Einsatzschwerpunkt ist vorwiegend an Maschinen der spanabhebenden Bearbeitung, insbesondere an Bearbeitungszentren mit KSS - Zuführung durch die Arbeitsspindel.



Aufbau und Wirkungsweise

Das Basisprodukt ist ein Kratzförderer, der für den Austrag kurzer, gebrochener Späne unterschiedlichster Werkstoffe üblicherweise Anwendung findet. Der mit Spänen verunreinigte KSS gelangt in das Aufgabeteil des Späneförderers, wo gleichzeitig die Filtration durch dort angeordnete Filterrohre erfolgt. Der KSS wird mittels einer Saugpumpe durch die Filterrohre gesaugt. Während des Filtrationsvorgangs werden die Filterrohre kontinuierlich abgereinigt. Die Späne sedimentieren auf dem Boden des Förderers und werden durch die Mitnehmer der Kratzkette ausgetragen.

Vorteile

- platzsparender Aufbau
- kostengünstiger als Späneförderer & separate Filteranlagen
- Beherrschung aufschwimmender Späne
- umweltgerechtes Filtrationsprinzip - welches ohne zu entsorgende Hilfsmittel arbeitet

Lieferumfang

- Kratzförderer mit integrierten Filterrohren
- Saugpumpe
- Elektrische Steuerung

Zubehör

- Hochdruckpumpe
- Ölskimmer
- Kühler