

Scharnierbandförderer SF 38 - 63 - 100

Anwendung

FTW-Späneförderer werden als Einzelmaschinen an nicht verketteten Werkzeugmaschinen oder als Fördersysteme eingesetzt. Sie transportieren Stahl-, Guss-, Messing- oder Aluminiumspäne unterschiedlichster Formen zu einem Sammelförderer oder in einen Behälter.

Hier sind zusätzliche Kombinationsmöglichkeiten mit verschiedenen Filtersystemen möglich.



Aufbau und Wirkungsweise

FTW - Scharnierbandförderer werden mit Scharnierbandteilungen von 38 mm, 63 mm und 100 mm angeboten. Die Größe der Teilung richtet sich nach der notwendigen Belastbarkeit bzw. den jeweiligen Einsatzbedingungen.

Die Scharnierbänder verfügen über Mitnehmer, die in gleichmäßigen Abständen auf das Scharnierband geschweißt sind. Bei Nassbearbeitung mit erhöhtem Kühlmittelanfall können auch gelochte Bänder angeboten werden. Als Antriebseinheit finden modular aufgebaute Getriebemotoren mit Rutschkupplung Anwendung, welche universell angeordnet werden können.

Werkstoffe

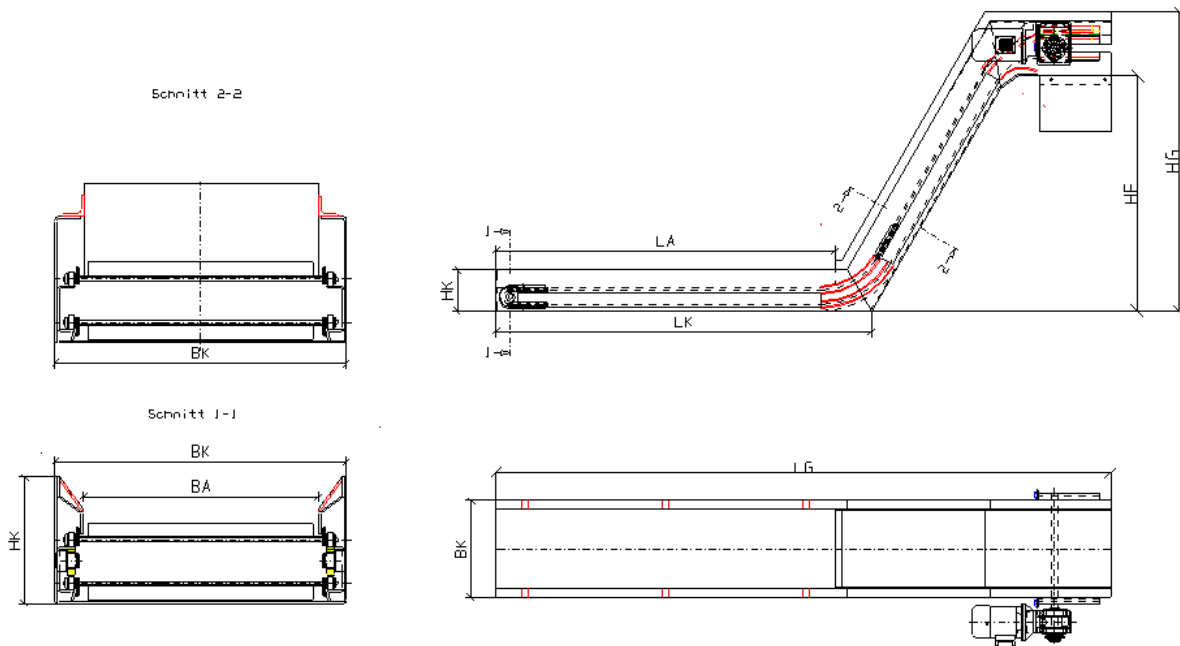
Gehäuse: Stahlblech
Scharnierband: Stahlblech

Oberflächenausführung

Gehäuse: grundiert bzw. auf Wunsch lackiert
Scharnierband: blank

Zubehör

- Versorgungspumpe
- Kühlmittelbehälter
- Stillstandswächter
- Klemmkasten
- E-Steuerung
- fahrbare Ausführung
- Filtertechnik



Standardbreiten:

Typ SF 38

BK	160	210	260	310	360	410	460	510	560	610	660
BA	85	135	185	235	285	335	385	435	485	535	585

Typ SF 63

BK	230	280	330	380	430	480	530	580	630	680	730
BA	130	180	230	280	330	380	430	480	530	580	630

Typ SF 100

BK	360	410	460	510	560	610	660	710	760	810	860....1070
BA	190	240	290	340	390	440	490	540	590	640	690....900

Zeichenerklärung Scharnierbandförderer:

LG	= Gesamtlänge des Förderers	HG	= Gesamthöhe des Förderers
LA	= maximale Aufgabenlänge	BK	= Kastenbreite des Förderers
LK	= Konstruktionslänge	BA	= Aufgabenbreite des Scharnierbandes
HF	= Förderhöhe	α	= Steigungswinkel (0°-30°-45°- 60°)
HK	= Kastenhöhe des Förderers		